

MASCHINENTYP:	<b>Bearbeitungszentrum</b>
MARKE	<b>EUMACH</b>
MODELL	<b>UMC1000</b>
JAHR	<b>2014</b>
BESTANDS-NR.	<b>90122</b>
STANDORT	<b>73240 St-Genix-les-Villages, FRANCE</b>

[DIREKTER LINK](#)





## TECHNISCHE DATEN

CN-Typ	HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI
Anzahl kontinuierliche Achsen	5
Verfahrweg X-Achse	1000 [mm]
Verfahrweg Y-Achse	800 [mm]
Verfahrweg Z-Achse	700 [mm]
Bewegungsgeschwindigkeit der X-, Y- und Z-Achse	10000 [mm/min]
Eilganggeschwindigkeit X, Y und Z	24000 [mm/min]
Kugelrollspindel X-Achse, Ø x Steigung	50 x 12 [mm]
Kugelrollspindel Y-Achse, Ø x Steigung	50 x 12 [mm]
Kugelrollspindel Z-Achse, Ø x Steigung	50 x 12 [mm]
Min. Abstand Spindel/Tisch	150 [mm]
Max. Abstand Spindel/Tisch	850 [mm]
Tischlänge	1000 [mm]
Tischbreite	800 [mm]
Max. zulässiges Gewicht auf Tisch	1500 [kg]
Winkelhub C-Achse: Tischumdrehung	360 [°]
Ausrichtung des Tisches	0.001 [°]
Winkelhub B-Achse	180 [°]
Indexierungsgenauigkeit B-Achse	0.001 [°]
Spindelaufnahme	HSK-A 63
Max. Spindeldrehzahl	18000 [U/min]
Spindelleistung	26 [kW]
Anzahl Werkzeugmagazinpositionen	40
Max. Länge des Werkzeugs	300 [mm]
Max. Gewicht pro Werkzeug	7 [kg]
Max. Werkzeugdurchmesser	120 [mm]
Fassungsvermögen der Kühlmittelwanne	700 [l]
Versorgungsspannung	400 [V]
Gewicht	15000 [kg]

*Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich*



## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

### STANDARD EQUIPMENT:

- Cooled spindle 18 000 rpm / 35kW / 160 Nm
- Double-arm automatic tool changer with 40-station magazine
- Programmable coolant system
- Centralised automatic lubrication system
- Air blower through spindle
- Chain-type chip conveyor
- Internal screw chip conveyors (Qty 2)
- HEIDENHAIN glass scales on 3 XYZ axes with air supply
- Precision encoders on the 2 B and C axes
- HEIDENHAIN electronic handwheel
- Warning light
- Work area lighting
- Levelling feet pads

### ADDITIONAL EQUIPMENT :

- High-pressure through-spindle coolant 20 bar
- BLUM laser system for tool setting and tool breakage detection
- HEIDENHAIN TS-640 part probe
- HEIDENHAIN KINEMATICS option + calibration interface
- Option HEIDENHAIN DCM (anti-collision)
- Option HEIDENHAIN AFC (Adaptive Feed Control)

*Die technische Beschreibung dient zur Information und ist unverbindlich*

























